

RAPPORTO DI PROVA N° 1093-2A-17

Il presente rapporto di prova consta di: 3 pagine

Data di emissione:	18/10/17
Cliente:	SAINT-GOBAIN PPC ITALIA SPA Via Ettore Romagnoli, 6 20146 Milano
Luogo di svolgimento della prova:	Vicenza Via dei Montecchi 21
Metodo di prova:	<ul style="list-style-type: none">• EOTA TR 007 Determinazione della resistenza all'indentazione statica• EOTA TR 006 Determinazione della resistenza all'indentazione dinamica
Oggetto:	Guaina liquida acrilica denominata BITUVER F4
Campione n°:	1093-2A-17
Fornitore del prodotto:	SAINT-GOBAIN PPC ITALIA SPA Via Ettore Romagnoli, 6 20146 Milano
Identificazione del prodotto:	BITUVER F4
Substrato:	Fibro cemento
Preparazione e condizionamento :	Preparati secondo le indicazioni del produttore e condizionati in atmosfera di laboratorio a $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ e $50\pm 5\%$ UR fino al momento della prova
Data di ricevimento del prodotto:	10/07/17
Data inizio prova:	11/09/17
Data fine prova:	17/10/17

Operatore
Nicola Battistella

Resp. Laboratorio
Dr. Geologo Francesco Rizzi

Il presente Rapporto di Prova si riferisce solamente agli oggetti sottoposti alle prove. La riproduzione parziale del Rapporto di Prova deve essere autorizzata per iscritto dal Laboratorio.

RAPPORTO DI PROVA N° 1093-2A-17

DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALL'INDENTAZIONE STATICA EOTA TR 007

La resistenza all'indentazione statica di un prodotto installato su un dato substrato è determinata applicando un certo carico per mezzo di un punzone in acciaio sul lato esposto del prodotto per un periodo di 24 ore e successivamente verificare su il prodotto è stato o meno perforato o danneggiato dal punzone.

RISULTATI DI PROVA

Determinazione della resistenza all'indentazione statica EOTA TR 007

CAMPIONE	Carico (N)	Categoria di carico	Risultato	Metodo di valutazione
1093-2A-A	70	P1	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	150	P2	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	200	P3	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	250	P4	Nessuna perforazione visibile	Visiva
Tenuta all'acqua: Livello L4				
1093-2A-B	70	P1	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	150	P2	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	200	P3	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	250	P4	Nessuna perforazione visibile	Visiva
Tenuta all'acqua: Livello L4				
1093-2A-C	70	P1	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	150	P2	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	200	P3	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	250	P4	Nessuna perforazione visibile	Visiva
Tenuta all'acqua: Livello L4				

Tenuta all'acqua del prodotto: Livello L4 con una categoria di carico P4

Note: --

RAPPORTO DI PROVA N° 1093-2A-17

DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALL'INDENTAZIONE DINAMICA EOTA TR 006

La resistenza all'indentazione dinamica di prodotti impermeabilizzanti per coperture applicato su un dato substrato è determinata applicando un'energia di impatto di 5,9J per mezzo di punzoni in acciaio di diverso diametro sul lato esposto del prodotto e successivamente verificare su il prodotto è stato o meno perforato o danneggiato dal punzone. Il grado di tenuta all'acqua è determinato in base al tipo di punzone cui il prodotto riesce a resistere senza danneggiamenti.

RISULTATI DI PROVA

Determinazione della resistenza all'indentazione dinamica EOTA TR 006

CAMPIONE	Tipo di Punzone	Diametro del punzone (mm)	Risultato	Metodo di valutazione
1093-2A-A	I1	30	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	I2	20	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	I3	10	Danneggiamento con foratura del prodotto	Visiva
	I4	6	Danneggiamento con foratura del prodotto	Visiva
Tenuta all'acqua: Livello L2				
1093-2A-B	I1	30	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	I2	20	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	I3	10	Danneggiamento con foratura del prodotto	Visiva
	I4	6	Danneggiamento con foratura del prodotto	Visiva
Tenuta all'acqua: Livello L2				
1093-2A-C	I1	30	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	I2	20	Nessuna perforazione visibile	Visiva
	I3	10	Danneggiamento con foratura del prodotto	Visiva
	I4	6	Danneggiamento con foratura del prodotto	Visiva
Tenuta all'acqua: Livello L2				

Tenuta all'acqua del prodotto: Livello L2

Note: --